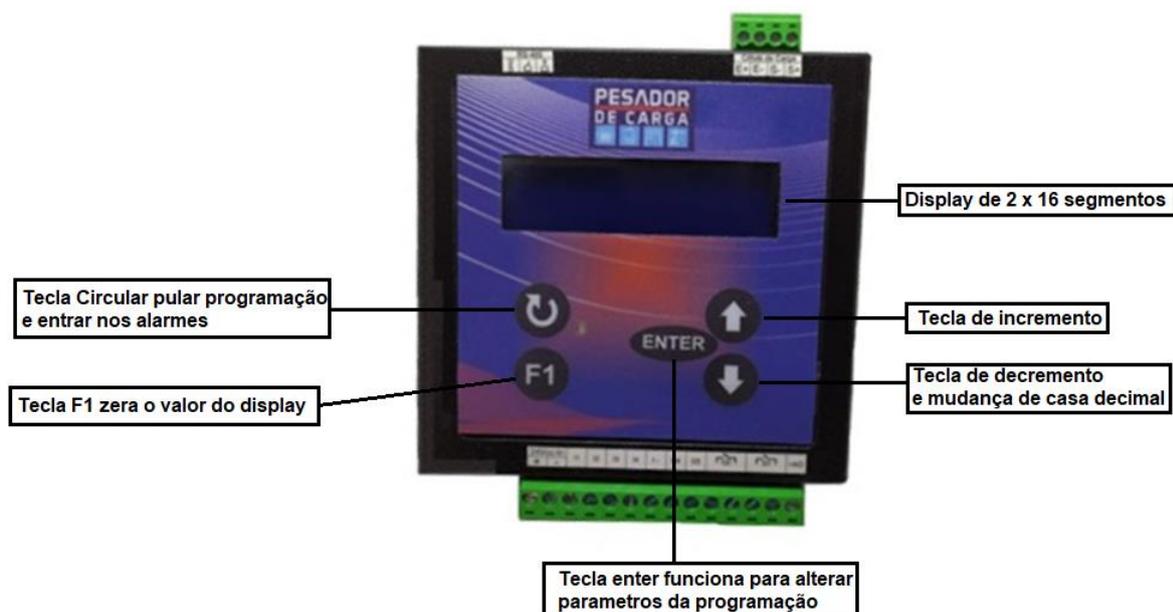


Controlador para Célula de Carga

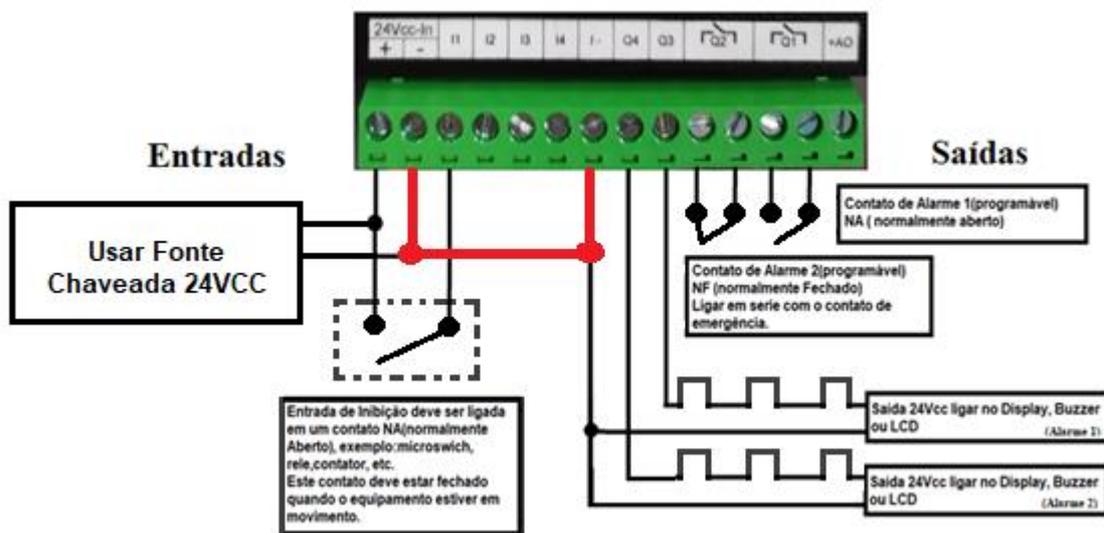
O controlador código PDC-11 foi desenvolvido para atender aos requisitos de aplicações de controle prediais e industriais para qualquer tipo de célula de carga (4 ou 6 fios) permite a programação das entradas e saídas digitais conforme a necessidade do cliente, medição, controle de pesagem e interface homem máquina para ajuste e visualização de valores de pesagens.



Observações Importantes:

1. Alimentação de 24Volts, cuidado com tensões retificadas (Trafo + Diodo) quando há aumento da tensão de entrada este valor é repassado para o controlador, este sinal não funciona para a entrada I1, o ideal e usar uma fonte chaveada 110/220 volts, saída 24VCC, 1A;
2. É imprescindível que seja colocado a tensão de inibição (contato I1), quando o elevador estiver em movimento ela não pode pesar, o contato I1 congela o valor e fazer um jumper do contato (-) negativo com o (-I) para funcionar a entrada I1;
3. Caso apareça um número negativo na tela de calibração, inverta o fio verde com o branco/amarelo (sinal + e sinal -);
4. As saídas Q3 e Q4 estão relacionadas aos alarmes Q1 e Q2, porem elas iram fornecer níveis de tensão 24 VCC (valores fixos ou pulsados), ex.: quando o valor no alarme 01 for regulado em 1.000Kg o contato Q1 irá se fechar e o contato Q3 irá sair um nível de tensão 24 VCC fixo ou pulsados dependendo da programação solicitada pelo cliente;
5. Caso o número no peso atual não estabilize (varia de um número alto a um baixo) o valor do peso padrão colocado em cima da célula de carga não está correto, significa que terá que refazer a calibração do peso padrão, isto pode acontecer quando se tem polias, molas ou desnível onde foi colocado a célula de carga, falta de aperto nos parafusos, superfície com rugosidade, etc.;

Ligação dos bornes



Entradas de sinais

Conector	Descrição	Utilização
24 VCC	Positivo (24Volts x 1A x 24Watts)	Usar uma fonte chaveada
24 VCC	Negativo (24Volts x 1A x 24Watts)	Usar uma fonte chaveada
I1	Entrada (Programável) 24 VCC	Inibição ligar em um Contato NA
I2	Entrada (Programável) 24 VCC	disponível
I3	Entrada (Programável) 24 VCC	disponível
I4	Entrada (Programável) 24 VCC	Zerar o peso remotamente
I-	Comum ao Negativo da Fonte	Ligar junto com o terminal negativo
Q1	Saída a Relé (220 Volts x 10A)	Contato NA (Normalmente Aberto)
Q2	Saída a Relé (220 Volts x 10A)	Contato NF (Normalmente Fechado)
Q3	Saída em nível de Tensão (24 VCC x 1A)	Ligar no Buzzer ou Display (Alarme 1)
Q4	Saída em nível de Tensão (24 VCC x 1A)	Ligar no Buzzer ou Display (Alarme 2)

Entradas de sinais Célula de Carga

Conector	Descrição	Utilização	Fio cor
E+	Alimentação positiva da Célula de Carga	3,5 a 5 VCC	Vermelho
E-	Alimentação negativa da Célula de Carga	3,5 a 5 VCC	Preto
S+	Saída positiva da Célula de Carga	0 a 2 miliVolts	Branco/Amarelo
S-	Saída negativa da Célula de Carga	0 a 2 miliVolts	Verde

Entrada para Comunicação(fabrica)

Conector	Descrição	Utilização
GND	Terra	Não Usado cliente
D+	Comunicação RS-485 TX	Não Usado cliente
D-	Comunicação RS-485 RX	Não Usado cliente

Seqüência de programação no Controlador

<p>Passos</p>		<p>Entrar na programação, pressionar simultaneamente os dois botões seta para cima e seta para baixo durante 5 segundos;</p>
<p>1 Passo</p>		<p>Tara(zerando) a célula de carga Pressionar tecla “enter”, aguardar a numeração chegar ao valor zero, Em seguida apertar a tecla circular para ir para a próxima tela</p>
	<p>Calibração</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Coloque um peso conhecido dentro da cabine quanto mais próximo da carga melhor, exemplo 100Kg, 200Kg, etc; ➤ Aperte a tecla “enter” para entrar na calibração (aparece o cursor); ➤ Com as teclas “seta para baixo” você vai andar com o cursor e com a “seta para cima” você pode aumentar o valor da calibração; ➤ No padrão 01000 (100Kg), no padrão 02000 para 200Kg, etc; ➤ Aperte a tecla enter e aguarde o valor atual marcar o valor do peso no caso do exemplo 100Kg ou 200Kg; <p>Em seguida apertar a tecla circular de navegação para ir para a próxima tela</p>	
<p>3 Passo</p>		<p>Programando o Alarme 01 (saída Q1/saída Q3) aperte a tecla “enter” para aparecer o cursor e as teclas para baixo para mudar a casa e a tecla para cima para incrementar o valor, Em seguida apertar a tecla circular de navegação para ir para a próxima tela</p>
<p>4 Passo</p>		<p>Programando o Alarme 02 (saída Q2/saída Q4) aperte a tecla “enter” para aparecer o cursor e as teclas para baixo para mudar a casa e a tecla para cima para incrementar o valor, Em seguida apertar a tecla circular de navegação para ir para a próxima tela</p>

Dimensional mecânico do Controlador

